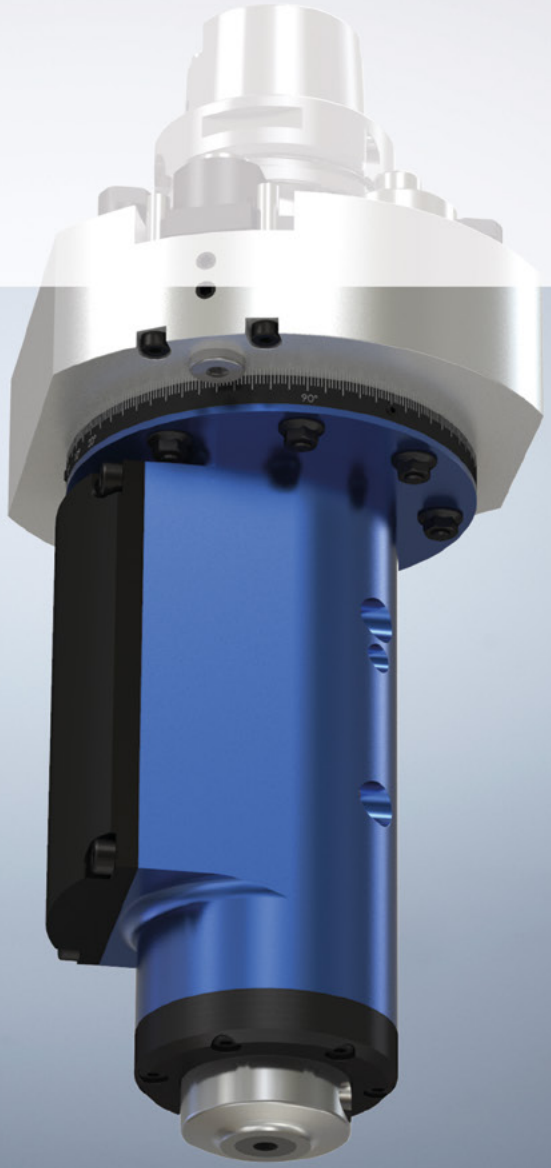
BENZ SPEEDTEC SCHNELLLAUFSPINDELN

Werkzeugtechnik

Metallbearbeitung



BENZ SPEEDTEC
SCHNELLLAUFSPINDELN

BENZ WECHSELAGGREGATE FÜR LEICHTE BEARBEITUNGEN

BENZ Schnelllaufspindeln werden eingesetzt, wenn die Drehzahlen einer Werkzeugmaschine und die daraus resultierenden Schnittgeschwindigkeiten für die Bearbeitung nicht ausreichen; was bei älteren Maschinenmodellen häufig der Fall ist.

Bei den „BENZ SPEEDER"- Produkten erfolgt die Geschwindigkeitsübersetzung mechanisch. Bei den „BENZ JET"-Produkten erfolgt die Übersetzung kühlmittelbetrieben.

Das Einsatzspektrum der „SPEEDTEC SERIE" ist im Bereichen Bohr- und leichte Fräsbearbeitungen sehr vielfältig.

BENZ SPEEDER

BENZ Speeder – Schnelllaufspindeln nutzen die klassische mechanische Getriebetechnologie.
Aus der Eingangsdrehzahl der Maschine wird eine maximale Abgangsdrehzahl von bis zu 40.000 1/min erzeugt, wobei die Übersetzung 1:5 beträgt.
Die Schnelllaufspindel verfügt serienmäßig über eine Mantelkühlung und kann optional mit innerer Kühlmittelzufuhr bis maximal 100 bar betrieben werden. Die spezielle Lagerung und Abdichttechnik sorgen für eine geringere Wärmeentwicklung, was die Maßhaltigkeit bei längeren Bearbeitungszyklen sicherstellt.

VORTEILE

Reduziert Produktionszeit – schont die Maschine

+ Hohe Drehzahlbereiche
+ Hohe Maßhaltigkeit auch bei längeren Bearbeitungszyklen
+ Hohe Laufruhe und Rundlaufgenauigkeit
+ Geringe Wärmeentwicklung

BENZ SPEEDER

Merkmale

+ Präzise Bohrvorgänge
+ Spann-Ø* 2,0 mm - 34,0 mm
+ Geringe Wärmeentwicklung durch Mantelkühlung

Mögliche Bearbeitungen

+ Bohren, Gravieren, Anfasen, Entgraten

* je nach Baugröße

BENZ SPEEDER-HD

Merkmale

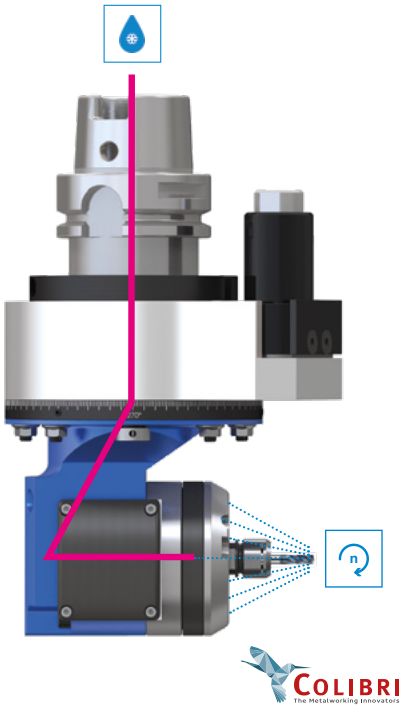
+ Präzise Fräsvorgänge
+ Spann-Ø 6,0 mm
+ Hohe Drehzahlbereiche

Mögliche Bearbeitungen

+ Fräsen*, Bohren, Gravieren, Anfasen, Entgraten

* Fräsbearbeitungen erfordern eine Dreipunktabstützung

BENZ JET



BENZ Jet – Schnelllaufspindeln verwenden die HPC-Spindeltechnologie, die von der Firma Colibri Spindles entwickelt und zur Verfügung gestellt wird.

Die Spindel wird durch die zentrale Kühlmittelzufuhr der Maschinenspindel angetrieben und ist somit ideal für Maschinen mit hohem Kühlmitteldruck geeignet. Der Einsatz dieser Technologie garantiert optimierte Bearbeitungsergebnisse, eine erhöhte Prozesseffizienz und eine Reduzierung der Bearbeitungszeit um 70%.
Die Schnelllaufspindel ist durch Verwendung eines Standardwerkzeug-Systems (ER11 Spannzangenaufnahme) schnell einsatzbereit.

VORTEILE

Verkürzte Produktionszeit durch

+ Hohe Drehzahlbereiche
+ Hohe Maßhaltigkeit auch bei längeren Bearbeitungszyklen
+ Hohe Laufruhe und Rundlaufgenauigkeit
+ Plug & Play: Inbetriebnahme in kürzester Zeit
+ Drahtlose Echtzeit- Drehzahlüberwachung über ein externes Display

OPTIONEN

BENZ Jet Winkelkopf ohne Drehmomentstütze

+ Schnelle Inbetriebnahme
+ Genauigkeit abhängig vom Antriebskegel
+ Kein Stoppblock erforderlich

BENZ Jet Winkelkopf mit Drehmomentstütze

+ Höchste Genauigkeit
+ Stoppblock erforderlich

BENZ JET-AXIAL

Merkmale

+ Präzise Bohrvorgänge bei einem Ø 0,5 mm - Ø 3,0 mm und Fräsvorgänge von einem Ø 1,0 mm - Ø 4,0 mm

Mögliche Bearbeitungen

+ Vor- und Fertigbearbeitung, Bohren, Fräsen, Anfasen

BENZ JET-RADIAL (90°)

Merkmale

+ Präzise Bohrvorgänge bei einem Ø 0,5 mm - Ø 3,0 mm und Fräsvorgänge von einem Ø 1,0 mm - Ø 4,0 mm

Mögliche Bearbeitungen

+ Vor- und Fertigbearbeitung, Bohren, Fräsen, Anfasen

F-359206-DE-0922

BENZ GmbH Werkzeugsysteme
Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
Deutschland

T +49 7803 504 300-0
info@benztooling.com
www.benztooling.com

BENZ TOOLING